

## Toalla de mano plegada en V Tork Advanced



Artículo	290163
Longitud desplegado	23 cm
Sistema	H3 - Sistema de plegado en C y ZZ/plegado único
Anchura desplegado	24.8 cm
Longitud plegado	11.5 cm
Anchura plegado	24.8 cm
Capas	2
Impresión	No
Relieve	Sí
Color	Blanco

Satisfaga las necesidades del secado de manos con las toallas de mano plegadas en V Tork Advanced, que ofrecen la calidad adecuada cuando el coste y el rendimiento son igual de importantes. Estas toallas son adecuadas para el Tork Dispensador para Toalla Plegada en entornos exigentes. Ayuda a controlar el consumo y promover una buena higiene gracias a la dispensación individual.

[www.tork.es](http://www.tork.es)

Nuestras toallas de mano de plegado único, ahora con un nuevo y atractivo diseño del logotipo de Tork y gofrado decorativo de una hoja que aumenta su suavidad, hacen que la experiencia de lavado de manos sea aún más cómoda. Calidad Tork Advanced cuando el coste y el rendimiento son igual de importantes. La dispensación individual ayuda a controlar. Será más fácil para el personal de limpieza elegir el recambio correcto de la amplia gama de toallas de mano de plegado único Tork. Tork Easy Handling™ facilita el transporte, la apertura y la eliminación del embalaje.

## Información medioambiental

### Contenido

Este producto ha sido elaborado con  
 Pulpa virgen  
 Fibras recicladas  
 Productos químicos  
 El material del embalaje está hecho de papel o plástico.

### Material

Fibras vírgenes y papel recuperado  
 En el proceso de fabricación de las toallas se utilizan fibras vírgenes y papel recuperado. La pulpa se elige en función de los requisitos del producto y su disponibilidad, para utilizar la pulpa de la manera más eficaz posible.  
 Las ventajas medioambientales y la viabilidad económica del papel recuperado como fuente de materia prima dependen de su disponibilidad, la distancia de transporte y la calidad del material recogido.  
 El reciclaje de papel es un uso eficiente de los recursos, ya que las fibras de madera se utilizan más de una vez.  
 La calidad y la pureza de las fibras recuperadas están sometidas a grandes exigencias y se tiene en cuenta cada paso de la cadena (recogida, clasificación, transporte, almacenamiento, uso) para garantizar la seguridad y la higiene de los productos.  
 El papel recuperado puede provenir del papel de periódico, revistas y residuos de oficina. La elección de los grados del papel recuperado se realiza para cada producto en función de sus requisitos específicos en cuanto a las propiedades de rendimiento y el brillo. El papel se disuelve en agua, se lava y se trata con productos químicos a altas temperaturas y se criba para separar las impurezas.  
 Las fibras de pulpa virgen provienen de madera blanda o dura. La madera se somete a procesos químicos o mecánicos en los que se separan las fibras de celulosa y se eliminan la lignina y otros residuos.  
 El blanqueado es un proceso de limpieza de las fibras cuyo objetivo no solo es lograr una pulpa reluciente, sino también obtener cierta pureza de la fibra a fin de satisfacer las exigencias de los productos de higiene y, en algunos casos, cumplir los requisitos de seguridad alimentaria.  
 Actualmente se utilizan diferentes métodos para el blanqueado: Libre de cloro elemental (elementary chlorine free, ECF), en el que se utiliza dióxido de cloro; y totalmente libre de cloro (totally chlorine free, TCF), en el que se usa ozono, oxígeno y peróxido de hidrógeno.  
 El blanqueado de la pulpa recuperada se realiza con agentes blanqueantes libres de cloro (peróxido de hidrógeno y ditionito de sodio).

### Productos químicos

Todos los productos químicos (como coadyuvantes tecnológicos y aditivos) se evalúan desde un punto de vista medioambiental, de salud y seguridad laboral y de seguridad del producto.  
 Para controlar la eficacia del producto utilizamos aditivos:

- Sustancias que aumentan la resistencia a la humedad (para toallitas y toallas de mano)
- Agentes de resistencia en estado seco (se utiliza junto al tratamiento mecánico de la pulpa para fabricar productos resistentes como los paños)
- Para el papel de color se añaden tintes y fijadores (para garantizar la resistencia del color)
- Para los productos impresos se aplican tintas de impresión (pigmentos con portadores y fijadores)
- Para productos multicapa solemos utilizar un pegamento hidrosoluble para garantizar la integridad del producto

En la mayoría de nuestras fábricas no añadimos blanqueadores ópticos, pero es algo habitual con el papel recuperado, dado que se usa en la impresión de papel.

No utilizamos suavizantes para productos de higiene profesionales.

Los sistemas de gestión de la calidad y la higiene garantizan la alta calidad del producto a lo largo de los procesos de producción, almacenamiento y transporte.

A fin de mantener un proceso estable y la calidad del producto, el proceso de fabricación del papel cuenta con el apoyo de los siguientes productos químicos/coadyuvantes tecnológicos:

- antiespumantes (surfactantes y agentes dispersantes)
- control del pH (hidróxido de sodio y ácido sulfúrico)
- coadyuvantes de retención (productos químicos que ayudan a aglomerar pequeñas fibras para evitar su pérdida)
- productos químicos de revestimiento (que ayudan a controlar el crespado del papel para que sea suave y absorbente)

Para volver a utilizar los desechos del proceso de producción y usar las fibras recuperadas empleamos:

- Coadyuvantes de pulpado (productos químicos que ayudan a repulpar el papel mojado)
- Productos químicos de floculación (que ayudan a limpiar las tintas de impresión y las cargas del papel recuperado)
- Agentes blanqueadores (para incrementar la luminosidad de la pulpa del papel recuperado)

Durante la limpieza del agua residual utilizamos agentes de floculación y nutrientes para el tratamiento biológico a fin de garantizar que nuestras fábricas no produzcan ningún impacto negativo en la calidad del agua.

### Contacto alimentario

Este producto cumple los requisitos legislativos para los materiales que están en contacto con los alimentos, según la confirmación de una certificación por parte de una agencia externa. El producto es seguro para limpiar superficies que están en contacto con los alimentos y ocasionalmente también puede estar en contacto con productos alimenticios durante un periodo breve de tiempo.

### Contacto alimentario

Este producto cumple los requisitos legislativos para los materiales que están en contacto con los alimentos, según la confirmación de una certificación por parte de una agencia externa. El producto es seguro para limpiar superficies que están en contacto con los alimentos y ocasionalmente también puede estar en contacto con productos alimenticios durante un periodo breve de tiempo.

### Embalaje

Cumplimiento de la Directiva relativa a los envases y residuos de envases (94/62/CE): Sí

### Fecha de creación del artículo y última revisión del artículo

Fecha de emisión: 2019-01-09  
 Fecha de revisión: 2019-08-23

### Producción

Este producto se produce en la fábrica de KOSTHEIM DE y está certificado según el {EMAS (eco-management and audit scheme), FSC Chain-Of-Custody, HACCP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 50001, ISO 9001, y OHSAS 18001.

## Información medioambiental

### Destrucción

Essity Hygiene and Health AB, 405 03  
Gotemburgo, Suecia

Este producto se emplea principalmente para la higiene personal y puede recogerse junto con el resto de residuos domésticos.

### Contacto

Essity Spain S.L.  
Avda de Europa, 22  
28108 ALCOBENDAS (Madrid)

Tel: 91 657 84 00